



## Offerta torneria metallica alta precisione - Fresatura a disegno lavorazioni meccaniche Italia

### Mappa

□

 Oltre 40 anni di esperienza hanno fatto sì che la RACORD sia diventata una torneria altamente specializzata, in grado di eseguire qualsiasi tipo di lavorazione, sia minuta che di grandi dimensioni. Le lavorazioni meccaniche di particolari torniti nel settore automotive e le lavorazioni di tornitura e fresatura a disegno sono diventate il settore di punta dell'azienda. Oltre al settore della meccanica l'azienda è in grado con la sua qualità di fornire particolari per il settore navale ed anche odontotecnico. La RACORD è in grado di eseguire lavorazioni standard e particolari su: Acciai Inossidabili: Aisi 303-304-316 Nitronic 50 Acciai Da Bonifica Acciai Da Carbonitruazione Acciai Da Tempra Acciai Da Saldatura: Fe 360-430-510-510d Leghe Ottone e Bronzo Alluminio - Nylon ? Ertalon Tornitura Su Materiale Temprato La RACORD dispone di un parco macchine specializzato per eseguire anche le lavorazioni più difficili: 10 Plurimandrini passaggio barra da diam. 5 a diam. 40 con caricatore automatico di barra (Gildemeister - Schutte - Acme Gridley - Pittler) 4 Fantine mobili a controllo numerico con PB da diam. 4 a diam. 30 (Manurhin - Tornos) 1 Centro di lavoro ISO 30 con cambio utensile 1 Centro di lavoro a doppio pallet ISO 40 con cambio utensile 2 Bimandrini frontali per lavorazione di flangiate stampate fino a diam. 160 (Takisawa - Muratec) 2 Torni a controllo numerico da barra con utensili motorizzati, con PB da diam. 20 a diam. 75 (Okuma ? Index - Goodway) 1 Tornio a controllo numerico OKUMA LCS15 asservito da ROBOT FANUC per lavorazioni di ripresa o da stampato 1 Rullatrice per filetti 3 Frese a ciclo continuo per fresatura di esagoni, piatti e taglio cacciavite La sala collaudo, oltre ad essere dotata di strumenti tradizionali, come calibri, micrometri per interni ed esterni sia meccanici che digitali, dispone di un parco strumenti quali: Proiettore di profili MICROTECNICA HELIOS 350-H bidimensionale con proiezione episcopica e diascopica, in grado di effettuare misurazioni di diametri, raggi, interassi e angoli. Rugosimetri MITUTOYO Durometro Tamponi filettati e lisci P/NP Anelli filettati e lisci P/NP Tampone ad aria per diametri interni ed esterni Tamponi elettronici per interni Dime di controllo Piano di riscontro Bloccchetti di riscontro 1 macchina Foerster per il controllo dei trattamenti termici e le composizioni dei materiali In caso di necessità particolari per prodotti di una certa complessità e precisione la RACORD studia come utilizzare gli strumenti di controllo adeguati e rispondere alle esigenze del cliente.

### Descrizione

La ditta Racord, con sede a Venaria Reale in provincia di Torino, fondata nel 1973 dal Sig. Gianotti Mario, si occupa di lavorazioni meccaniche di particolari torniti, nel settore automotive. Principalmente esegue lavorazioni di tornitura e fresatura a disegno, su commessa del cliente con macchine utensili multimanovrate e controllo numerico. Nell'anno 2000 la Racord si è certificata ISO 9002 per poi raggiungere l'obiettivo nell'anno 2003 del sistema ISO 9001:2000. Per maggiori informazioni visita il nostro sito !

### Contatti

**RACORD DI GIANOTTI MARIO**

Tel. 0114246514

<http://www.torneriaracord.it>

Corso Novara, 26 , Venaria Reale, 10078

Nessun orario indicato