

Oferta tornería metálica de alta precisi ón- fresado de diseño mecanizado Italia

Mappa

Descrizione

Oltre 40 anni di esperienza hanno fatto si che la RACORD sia diventata u na torneria altamente specializzata, in grado di eseguire qualsiasi tipo di lavorazion e, sia minuta che di grandi dimensioni. Le lavorazioni meccaniche di particolari torn iti nel settore automotive e le lavorazioni di tornitura e fresatura a disegno sono div entate il settore di punta dell?azienda. Oltre al settore della meccanica l?azienda è i n grado con la sua qualità di fornire particolari per il settore navale ed anche odont otecnico. La RACORD è in grado di eseguire lavorazioni standard e particolari su: Ac ciai Inossidabili :Aisi 303-304-316 Nitronic 50 Acciai Da Bonifica Acciai Da Carbonitru razione Acciai Da Tempra Acciai Da Saldatura : Fe 360-430-510-510d Leghe Ottone e Bronzo Alluminio - Nylon ? Ertalon Tornitura Su Materiale Temprato La RACORD dispone di un parco macchine specializzato per eseguire anche le lavorazioni più di fficili: 10 Plurimandrini passaggio barra da diam. 5 a diam. 40 con caricatore autom atico di barra (Gildemeister - Schutte - Acme Gridley - Pittler) 4 Fantine mobili a cont rollo numerico con PB da diam. 4 a diam. 30 (Manurhin - Tornos) 1 Centro di lavoro ISO 30 con cambio utensile 1 Centro di lavoro a doppio pallet ISO 40 con cambio ut ensile 2 Bimandrini frontali per lavorazione di flangiame da stampato fino a diam. 160 (Takisawa - Muratec) 2 Torni a controllo numerico da barra con utensili motori zzati, con PB da diam. 20 a diam. 75(Okuma ? Index - Goodway) 1 Tornio a controllo numerico OKUMA LCS15 asservito da ROBOT FANUC per lavorazioni di ripresa o da stampato 1 Rullatrice per filetti 3 Frese a ciclo continuo per fresatura di esagoni, pi atti e taglio cacciavite La sala collaudo, oltre ad essere dotata di strumenti tradizion ali, come calibri, micrometri per interni ed esterni sia meccanici che digitali, dispon e di un parco strumenti quali: Proiettore di profili MICROTECNICA HELIOS 350-H bid imensionale con proiezione episcopica e diascopica, in grado di effettuare misurazi oni di diametri, raggi, interassi e angoli. Rugosimetri MITUTOYO Durometro Tampo ni filettati e lisci P/NP Anelli filettati e lisci P/NP Tampone ad aria per diametri inter ni ed esterni Tamponi elettronici per interni Dime di controllo Piano di riscontro Blo cchetti di riscontro 1 macchina Foerster per il controllo dei trattamenti termici e le composizioni dei materiali In caso di necessità particolari per prodotti di una certa complessità e precisione la RACORD studia come utilizzare gli strumenti di controll o adeguati e rispondere alle esigenze del cliente.

La empresa Racord, con sede en Venaria Re ale, en la provincia de Turín, fundada en 197 3 por el Señor Gianotti Mario, se ocupa de m ecanizado de piezas torneadas en la industri a automotriz. Principalmente realiza tornead o y fresado de diseño, por encargo del client e con máquinas herramientas multihusillo y de control numérico. En 2000 Racord ha sid o certificada ISO 9002, alcanzando en 2003 e l objetivo de la norma ISO 9001: 2000. Para más información visite nuestro sitio web!

Contatti

RACORD DI GIANOTTI MARIO
Tel. 0114246514
http://www.torneriaracord.it

Corso Novara, 26 , Venaria Reale, 1 0078
Nessun orario indicato

Powered by **SiHappy.it** © 2024