



esami non distruttivi Magnetoscopia - c ontrolli qualità esami Liquidi penetranti

📍 Mappa

□



--- R.U.M.I.L. SNC --- (R - Raggi x e g . U - Ultrasuoni . M - Magnetoscopia .

I - Ispezioni . L - Liquidi penetranti .) Azienda specializzata il controlli non distruttivi e prove non distruttive --- I Controlli Non Distruttivi (CND), o Prove Non Distruttive (PND) rappresentano quella vasta gamma di analisi, test e collaudi che consentono di valutare la difettosità o le caratteristiche strutturali dei materiali, senza alterare in alcun modo lo stato fisico e la configurazione geometrica dei manufatti in esame, da cui l'etimologia del termine stesso. Una delle più grosse peculiarità dei Cnd è quella di poter essere usati negli impianti in servizio per seguire l'andamento di eventuali difetti o verificare lo stato di conservazione e la sicurezza degli impianti stessi. I vari metodi di Cnd pur essendo accumulati da uno stesso obiettivo, si basano su principi fisici differenti, differenze che comunque li rendono complementari. Per operare una corretta scelta delle tecniche di controllo non distruttive da applicare ad un determinato "prodotto" è necessario considerare diversi fattori: - le proprietà fisiche (ferromagnetismo, conducibilità elettrica, ecc.) e lo stato del materiale (forgiato, laminato, saldato, ecc.); - la forma, le dimensioni e il grado di finitura superficiale del pezzo in esame; - il tipo, la posizione e l'entità dei difetti da rivelare. --- I NOSTRI SERVIZI: Controlli Radiografici e Gammografici Controlli Ultrasuoni Controlli Spettrometrici Controlli Magnetoscopici Controlli con Liquidi Penetranti Controlli con Correnti Indotte Esami Visivi e Dimensionali Esami Migrografici / Macrografici Analisi Chimiche Prove di Durezza Vacuum Box Prove Idrauliche e Pneumatiche Verifica Sistemi di Sollevamento Endoscopie / Termografie Ispettive Corsi di Formazione Qualifiche Saldatori Qualità e Sicurezza

📄 Descrizione

La R.U.M.I.L. C.n.d. (R - Raggi x e g . U - Ultrasuoni . M - Magnetoscopia . I - Ispezioni . L - Liquidi penetranti .) è un'azienda specializzata in controlli non distruttivi, ispezioni e collaudi. Con sede operativa ed amministrativa a Terni, in Via Bartocci 13, siamo attivi in tutta Italia ed anche all'estero. Rivolgetevi a noi per: - Controlli non distruttivi - Ispezione collaudi - Rivelazione difetti - Trattamenti termici - Radiografie e gammografie - Ultrasuoni - Magnetoscopia - Liquidi penetranti - Analisi tecniche e chimiche La tecnica di controllo con Liquidi Penetranti è basata sulle proprietà "bagnanti" di particolari liquidi e viene impiegata per individuare difetti superficiali su materiali sia metallici che non metallici. Si opera applicando sulla superficie del pezzo in esame un liquido in grado di penetrare per capillarità all'interno delle discontinuità affioranti in superficie. Dopo aver rimosso il liquido in eccesso dalla superficie stessa, la frazione introdotta si nelle discontinuità viene messa in evidenza da un particolare agente assorbente. In questo modo si ottiene un'indicazione visibile, corrispondente ai difetti superficiali nei quali il liquido è penetrato. Le indicazioni ottenute devono essere osservate in luce bianca od in luce di Wood (radiazione UV) a seconda che siano utilizzati, rispettivamente, liquidi penetranti colorati o fluorescenti. I liquidi penetranti fluorescenti, in virtù dell'elevato contrasto luminoso che viene a determinarsi, garantiscono una sensibilità di rilevazione più elevata di quella ottenibile con i liquidi penetranti colorati, per cui questi ultimi vengono generalmente utilizzati nei casi in cui non è richiesta una sensibilità particolarmente elevata. Il metodo della Magnetoscopia, atto ad evidenziare difetti superficiali e subsuperficiali su materiali ferromagnetici, è basato sul principio dei flussi magnetici dispersi in aria; tali flussi magnetici, in corrispondenza di discontinuità, sono in grado di attrarre delle particelle magnetiche di granulometria molto fine quando vengono applicate sulla superficie dei particolari esaminati. In tal modo si ottengono indicazioni visibili, relative ai difetti presenti. La tecnica di controllo è molto sensibile e può rivelare difetti anche su particolari ricoperti da sottili strati protettivi (ad esempio vernici) seppure con lieve decremento di sensibilità. La rilevazione dei difetti può essere effettuata

a impiegando particelle magnetiche applicat
e a secco o in sospensione mediante un opp
ortuno agente liquido. Le particelle possono
essere colorate per risultare visibili in luce bi
anca o fluorescenti in luce di Wood (radiazio
ne UV). La tecnica di esame che impiega part
icelle magnetiche fluorescenti raggiunge sen
sibilità più elevata. Contattaci per maggiori in
formazioni e dettagli sugli esami da noi svolti
allo 0744 800729 oppure visita il nostro sito!

Contatti

R.U.M.I.L. SNC

Tel. 0744 800729

[http:// www.rumilcnd.it](http://www.rumilcnd.it)

Via Bartocci 13, Terni, 05100

Nessun orario indicato
