

# SLG

## Pompa di Calore Reversibile Split System

Potenza Frigorifera 2,7kW ÷ 6,1kW

Potenza Termica 2,8kW ÷ 6,4kW



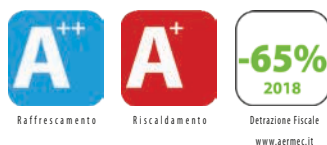
- Soluzione Ecologica grazie all'utilizzo del Gas Refrigerante R32
- WIFIKIT: modulo Plug & Play per il controllo Wi-Fi
- Funzione di sbrinamento dell'unità esterna



SLG250W - SLG350W - SLG500W - SLG700W



WRCA  
Pannello a Filo  
(Accessorio)



### CARATTERISTICHE

Monosplit in pompa di calore adatto per il raffrescamento/riscaldamento in ambiente residenziali.

Nuovo design caratterizzato da forme e moderne che ben si adattano a qualsiasi stile di ambiente interno.

Cinque modalità di funzionamento (Raffreddamento, Riscaldamento, Deumidificazione, Automatico e Solo Ventilazione), per garantire sempre il comfort ottimale.

Il comfort ambientale è strettamente legato anche al livello sonoro ed è importante specialmente negli studi e nelle camere da letto. Le unità interne SLG, garantiscono il comfort tutto l'anno distribuendo l'aria in modo silenzioso.

- Funzionamento a pompa di calore con inversione di ciclo frigorifero e controllo dello sbrinamento.
- Ventilatore di tipo tangenziale a 3 velocità direttamente selezionabili (Minima, Media, Massima).
- Funzione "TURBO" per raggiungere nel minor tempo possibile la temperatura desiderata.
- Compressore rotativo DC Inverter.
- Controllo a microprocessore.
- Telecomando a raggi infrarossi con display a cristalli liquidi per il controllo di tutte le funzioni.
- Porta telecomando incluso.
- Possibilità di comando di emergenza se le batterie del telecomando sono scariche (Tasto AUTO nell'unità interna).
- Display sul pannello frontale con visualizzazione delle modalità di funzionamento e della temperatura. La visualizzazione può essere attivata e disattivata con il tasto LIGHT del telecomando.
- Un pratico timer consente di impostare e programmare l'avvio e lo spegnimento, entro un arco di tempo di 24 ore, agli orari desiderati e anche in vostra assenza.
- Funzione di Benessere Notturno (SLEEP).  
La funzione regola la temperatura in ambiente riproducendo la curva della temperatura corporea durante le ore notturne, assicurando così un adeguato riposo fisico e mentale, i cui benefici si traducono in una maggiore produttività ed efficienza.
- Funzione Ventilazione Prolungata permette di prevenire la formazione di muffe nell'unità interna durante le Modalità Raffreddamento e Deumidificazione.
- Funzione di preriscaldamento intelligente per evitare getti di aria fredda (Modalità Riscaldamento).
- Funzione di Autodiagnosi.
- Funzione di Auto-Restart dopo una improvvisa mancanza dell'alimentazione elettrica.
- Funzione di sbrinamento dell'unità esterna.

- Unità esterna con raccordo per lo scarico della condensa.
- Filtro aria rigenerabile.
- Alette deflettrici motorizzate azionabili da telecomando per l'orientamento in verticale dell'aria in mandata, con 5 posizioni fisse oppure flottanti (SWING).
- Collegamenti frigoriferi del tipo a cartella.
- Facilità di installazione e manutenzione.

### ACCESSORI

- **WIFIKIT e WIFIKIT10**  
Modulo *Plug & Play* da installare nell'Unità Interna per il controllo *Wi-Fi*. Tramite questo Accessorio e l'apposita *App* per dispositivi *iOS* e *Android*, disponibile gratuitamente su *Apple Store* e *Google play*, è possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio Smartphone o Tablet. Il controllo da remoto può essere effettuato tramite *Cloud* utilizzando un *Router Wireless* connesso ad Internet.  
La tabella successiva riporta la compatibilità tra le Unità Interne e i modelli WIFIKIT disponibili.

### COMPATIBILITÀ WIFIKIT

UNITÀ INTERNA	SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
WIFIKIT	—	—	•	•
WIFIKIT10	•	•	—	—

Legenda

- compatibile
- non compatibile

- **WRCA:** Pannello a Filo con Display a cristalli liquidi e tasti *Soft-Touch*. Tramite questo Accessorio è possibile controllare oltre alle tradizionali funzionalità del sistema anche un Timer settimanale con un massimo di 8 fasce orarie giornaliere.
- **I due Accessori WRCA e WIFIKIT/WIFIKIT10 sono compatibili tra di loro e possono quindi essere collegati contemporaneamente alla stessa Unità Interna.**
- **DCK:** Kit Contatto Remoto. Questo Accessorio permette di accendere e spegnere il sistema tramite un contatto esterno.

## DATI TECNICI

Unità Interna			SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
<b>Unità Esterna</b>			<b>SLG250</b>	<b>SLG350</b>	<b>SLG500</b>	<b>SLG700</b>
Potenza frigorifera	Nominale (Min-Max)	kW	2,7(0,5-3,5)	3,2(0,6-3,6)	4,6(0,7-5,2)	6,1(1,8-6,4)
Potenza assorbita	Nominale (Min-Max)	kW	0,8(0,1-1,4)	1,0(0,1-1,4)	1,4(0,2-1,7)	1,8(0,6-2,5)
Corrente assorbita		A	3,8	4,4	6,3	7,7
Umidità Asportata		l/h	0,8	1,4	1,8	1,8
Efficienza Stagionale	Classe Efficienza Energetica (1)		A**	A**	A**	A**
	SEER		6,8	6,1	6,1	6,1
	Pdesignc	kW	2,7	3,2	4,6	6,1
	Consumo Elettrico Annuo	kWh/annum	139	184	264	350
Potenza termica	Nominale (Min-Max)	kW	2,8(0,5-4,2)	3,5(0,6-3,8)	5,2(0,7-5,4)	6,4(1,6-6,6)
Potenza assorbita	Nominale (Min-Max)	kW	0,8(0,2-1,5)	1,0(0,1-1,5)	1,4(0,2-1,6)	1,9(0,7-2,6)
Corrente assorbita		A	3,5	4,30	6,2	8,1
Efficienza Stagionale (Clima Temperato)	Classe Efficienza Energetica (1)		A*	A*	A*	A*
	SCOP		4,0	4,0	4,0	4,0
	Pdesignh	kW	2,6	3,2	3,6	4,7
	Consumo Elettrico Annuo	kWh/annum	910	1120	1260	1645
Gas Refrigerante			Tipo / GWP		R32 / 675kgCO <sub>2</sub> eq	
Carica di Gas Refrigerante		kg	0,6	0,6	0,8	1,3
EER	(2)		3,29	3,21	3,22	3,50
COP	(2)		3,71	3,61	3,71	3,47
Potenza Nominale Assorbita	(3)	kW	1,5	1,5	1,7	2,6
Corrente Nominale Assorbita	(3)	A	6,3	6,2	8	10,9
<b>Unità Interna</b>						
Portata d'aria (Turbo/Max/Med/Min)		m <sup>3</sup> /h	560/460/380/290	560/480/410/290	850/720/610/520	850/720/610/520
Potenza sonora (Turbo/Max/Med/Min)		dB(A)	55/46/40/35	55/47/44/38	58/54/49/44	59/54/50/44
Pressione sonora (Turbo/Max/Med/Min)	(4)	dB(A)	41/35/29/24	42/37/34/28	48/45/39/34	48/44/40/34
<b>Unità Esterna</b>						
Portata d'aria (Max)		m <sup>3</sup> /h	1600	2200	2200	3200
Potenza sonora (Max)		dB(A)	59	62	63	67
Pressione sonora (Max)	(4)	dB(A)	50	52	54	57
Compressore		Tipo	Rotary DC Inverter	Rotary DC Inverter	Rotary DC Inverter	Rotary DC Inverter
Attacchi Frigoriferi	Ø Liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
	Ø Gas	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	15,9 (5/8")
Linee Frigorifere	Lunghezza Tubazioni	Max m	15	20	20	25
	Dislivello	Max m	10	10	10	10
Alimentazione elettrica		-	220-240 ~ 50Hz	220-240 ~ 50Hz	220-240 ~ 50Hz	220-240 ~ 50Hz

### Raffrescamento (EN-14511 e EN-14825)

Temperatura Aria Ambiente 27°C b.s. / 19 b.u.; Temperatura Aria Esterna 35°C; Velocità Max; Lunghezza Linee Frigorifere 5m.

### Riscaldamento (EN-14511 e EN-14825)

Temperatura Aria Ambiente 20°C b.s.; Temperatura Aria Esterna 7°C b.s. / 6°C b.u.; Velocità Max; Lunghezza Linee Frigorifere 5m.

(1) Dati in accordo con il Regolamento Delegato (UE) N. 626/2011.

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN-14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) La Potenza Nominale Assorbita (Corrente Nominale Assorbita), è la Massima Potenza Elettrica Assorbita (Corrente Massima Assorbita) dal sistema, in accordo con la Normativa EN-60335-1 e EN-60335-2-40.

(4) Pressione Sonora misurata in Camera Anecoica a 1,5m di distanza frontale.

## DIMENSIONI E PESI

DIMENSIONI					
UNITÀ INTERNA		SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
<b>Senza imballo</b>					
A x B x C	mm	275×790×200	275×790×200	300×970×224	300×970×224
<b>Con imballo</b>					
A x B x C	mm	367×866×271	367×866×271	383×1041×320	383×1041×320
<b>PESO</b>					
Netto	kg	9	9	13,5	13,5
Lordo	kg	11	11	16,5	16,5
UNITÀ ESTERNA		SLG250	SLG350	SLG500	SLG700
<b>Senza imballo</b>					
A x B x C	mm	540×782×320	596×848×320	596×848×320	700×963×396
<b>Con imballo</b>					
A x B x C	mm	595×823×358	645×881×363	645×881×363	750×1029×458
<b>PESO</b>					
Netto	kg	29,5	31	34	46
Lordo	kg	32	34	37	50,5

