


# Offerta Plastificazione dei metalli con R ilsan - Occasione Servizio plastificatura metalli Bologna

## Mappa

## Descrizione

COVER è un'azienda di Reggio Emilia che si occupa di trattamenti superfi ciali dei metalli per industrie che necessitano di plastificazione dei metalli a letto fl uido o elettrostatica con Rilsan, ossidazione anodica dell'alluminio e delle sue leghe , impregnazione con Imprex e sabbiatura metalli. Per maggiori informazioni contatt aci o visita il nostro sito web!

L'azienda COVER esegue la verniciatura met alli con RILSAN! Se cerchi un servizio di plasti ficatura metalli, rivolgiti a noi! COVER è un'az ienda di Reggio Emilia che si occupa di serviz i di trattamenti superficiali dei metalli per in dustrie che necessitano di plastificazione dei metalli a letto fluido o elettrostatica con Rilsa n, ossidazione anodica dell'alluminio e delle sue leghe, impregnazione con Imprex e sabb iatura metalli. La plastificazione dei metalli c on RILSAN, ABCITE, e PPA571, è disponibile i n vari colori con possibilità di ottenere spess ori di circa 3-6 decimi di mm. - Ottima resiste nza alla corrosione - Resistenza all'usura e all 'abrasione - Elevata resistenza agli urti - Isola mento elettrico - Buone proprietà igieniche - Buona estetica di superficie - Lunga durata - Miglioramento dell'attrito - Omologazione pe r impieghi a contatto con alimenti e acqua p otabile. PLASTIFICAZIONE dei metalli con RIL SAN, ABCITE e PPA571 per IMMERSIONE A L ETTO FLUIDO: Ottima alternativa all'utilizzo dell'Inox, anche in campo alimentare e sanit ario, questo trattamento può essere applicat o su alluminio, ottone, ghisa e metalli in gen ere, purchè supportino le necessarie temper ature di rivestimento senza causare una qual siasi modifica fisica o alterazione strutturale al metallo. L'immersione dei pezzi avviene tr amite speciali pinze, progettate e realizzate direttamente da Cover in base ad ogni tipolo gia di pezzo trattato. In seguito, i pezzi tratta ti, vengono agganciati ad una catena di raffr eddamento, al termine della quale è possibil e procedere ai controlli di qualità e iniziare l e operazioni di confezionamento per la cons egna. A seconda del materiale impiegato si possono ottenere spessori variabili da 2 a 5 decimi di mm. Nel caso in cui il materiale da trattare lo permetta, è possibile raggiungere spessori maggiori, fino a 1mm. PLASTIFICAZI ONE dei metalli con RILSAN, ABCITE e PPA57 1 per PROIEZIONE ELETTROSTATICA: Viene e seguita su tutte le tipologie di metalli con di mensioni fino a 4 metri di lunghezza. L'applic azione delle polveri, previa preparazione dell a superficie, avviene per proiezione elettrost atica. Una volta applicato il prodotto il partic olare viene messo in forno per la fusione del rivestimento che avviene a temperature com prese tra 170-220° a seconda del tipo di polv ere e del particolare da rivestire. Terminata l

Powered by **SiHappy.it** © 2024

a fusione del prodotto applicato i pezzi veng ono raffreddati ad aria. Gli spessori ottenibili sono mediamente di circa 100-200 micron. E' possibile eseguire sul medesimo impianto v erniciatura a polvere di qualsiasi colore. Per maggiori informazioni contattaci o visita il no stro sito web!

## Contatti

**COVER SRL**
Tel. 0522340216
http://www.coversnc.it/

Via Walter Manzotti 2, Reggio nell'E milia, 42100
Nessun orario indicato