



Offerta Assemblaggi conto terzi semplici e complessi meccanici elettronici

📍 Mappa

□



Technoveneta Trattamento superficiale dei metalli. Technoveneta è spec

ializzata nella riduzione della rugosità su lame, giranti e rotor, questa lavorazione si traduce nell'incremento di efficienza e rendimento dei sistemi di pompaggio e di generazione. Eseguendo la levigatura vanes su giranti Francis prodotte in fusione, otteniamo un incremento nel rendimento mediamente del 5%. La levigatura e lucidatura per la riduzione della rugosità viene eseguita su giranti di tipo Francis, Pelton e Kaplan nonché sui guidaflussi e corpi dei sistemi di pompaggio. I benefici sono: incremento dell'efficienza riduzione/eliminazione della cavitazione riduzione della turbolenza dei flussi minori vibrazioni migliore rendimento Technoveneta esegue la Levigatura e Lucidatura isotropica, con questa lavorazione si ottengono superfici perfettamente lisce e lucide prive di segni orientati. La lucidatura isotropica funzionale si utilizza allo scopo di abbattere la rugosità superficiale su manovellismi, ingranaggi, rotor, perni ed in quelle applicazioni dove sia necessaria una riduzione degli attriti. La lucidatura e levigatura isotropica estetica viene utilizzata dove sia necessario lucidare e levigare un componente mantenendone intatta la forma, senza asportazioni o deviazioni che avvengono con la lucidatura manuale, questo consente di ottenere una superficie omogenea, perfettamente lucida e costante dei particolari lavorati. I materiali che possono essere sottoposti alla Lucidatura e Levigatura isotropica sono molteplici: Ferro, Acciaio, Acciaio Inox, Alluminio e leghe d'alluminio, Ottone, Rame, Zama, Magnesio, Titanio materie plastiche e polimeri. La Lucidatura e levigatura isotropica viene eseguita anche su componenti temprati, cementati e con trattamenti indurenti già applicati, senza comprometterne le caratteristiche. Technoveneta propone ad i propri clienti la Cromatura estetica Trivalente ad elevata resistenza. Grazie ad un processo ed un impianto innovativo siamo l'unica azienda che offre la Cromatura estetica a telaio trivalente ad elevata resistenza. Il nostro processo consente di arrivare a resistenze in nebbia salina neutra dei metalli ferrosi superiori alle 96 ore con la sola cromatura (test con norma di riferimento UNI ISO 9227:2017) senza la necessità di substrati o di rivestimenti protettivi ulteriori, una resistenza quindi tripla rispetto alla normale cromatura estetica trivalente. Offriamo inoltre la Verniciatura Cataforetica (cataforesi) dove questa sia necessaria o richiesta. Technoveneta srl esegue lavorazioni di finitura superficiale sia manuali che automatizzate: -Brillantatura a sfere -Burattatura -Pallinatura e Sabbatura -Satinatura ed opacizzazione -Sabbatura -Levigatura -Levigatura chimicamente accelerata -Lucidatura -Lucidatura Isotropica Technoveneta srl esegue assemblaggi sia semplici che complessi meccanici ed elettronici di vario genere, dai montaggi parziali di semilavorati e componenti sino a montaggi completi di confezionamento per la produzione integrale del prodotto finito. Siamo inoltre in grado di prototipare e produrre in toto le varie componenti necessarie alla costruzione dell'assemblato mediante stampaggio, fusione, tornitura e taglio laser. In questo modo garantiamo ai nostri Clienti un prodotto finito ad un costo certo, con un controllo qualitativo costante in ogni step produttivo. Technoveneta srl esegue assemblaggi sia semplici che complessi meccanici ed elettronici di vario genere, dai montaggi parziali di semilavorati e componenti sino a montaggi completi di confezionamento per la produzione integrale del prodotto finito. Siamo inoltre in grado di prototipare e produrre in toto le varie componenti necessarie alla costruzione dell'assemblato mediante stampaggio, fusione, tornitura e taglio laser. In questo modo garantiamo ai nostri Clienti un prodotto finito ad un costo certo, con un controllo qualitativo costante in ogni step produttivo. Technoveneta dispone di un reparto dedicato alle finiture di componenti per il settore medicale ortopedico, dentale e protesico. Questa linea è indipendente dal reparto industriale, viene s

📄 Descrizione

Technoveneta: Assemblaggi conto terzi sia semplici che complessi, meccanici ed elettronici a Monticello Conte Otto Vicenza. Technoveneta è un'azienda leader nel settore del trattamento superficiale dei metalli. Con una specializzazione nell'ottimizzazione della rugosità su vari componenti metallici, come lame, giranti e rotor, l'azienda si impegna ad incrementare l'efficienza e il rendimento dei sistemi di pompaggio e di generazione. Levigatura e Lucidatura Isotropica Una delle tecniche chiave impiegate da Technoveneta è la levigatura isotropica. Questo processo, particolarmente efficace nella riduzione della rugosità superficiale su una vasta gamma di componenti metallici, come manovellismi, ingranaggi, rotor e perni, risulta indispensabile in tutte quelle applicazioni in cui è necessario ridurre l'attrito. L'obiettivo è quello di ottenere superfici perfettamente lisce e lucide, prive di segni orientati. D'altro canto, la lucidatura isotropica funzionale viene utilizzata per mantenere inalterata la forma di un componente, evitando le asportazioni o le deviazioni tipiche della lucidatura manuale. Questa tecnica consente di ottenere una superficie omogenea, perfettamente lucida e costante sui particolari lavorati. Materiali Trattati Technoveneta è in grado di trattare una vasta gamma di materiali. Tra questi, si annoverano ferro, acciaio, acciaio inox, alluminio e leghe di alluminio, ottone, rame, zama, magnesio, titanio, materie plastiche e polimeri. L'azienda esegue la lucidatura e levigatura isotropica anche su componenti temprati, cementati, e con trattamenti indurenti già applicati, senza comprometterne le caratteristiche. Cromatura Estetica Trivalente Technoveneta offre ai propri clienti la cromatura estetica trivalente ad elevata resistenza, grazie ad un processo moderno ed un impianto all'avanguardia. L'azienda offre la cromatura estetica a telaio trivalente ad elevata resistenza, con resistenze in nebbia salina neutra dei metalli ferrosi superiori alle 96 ore, senza la necessità di substrati o di rivestimenti protettivi ulteriori. Finitura Superficiale Technoveneta esegue lavorazioni di finitura superficiale sia manuali che automatizzate. Queste includono la brillantatura a sfere, la burattatura, la pallinatura e sabbatura, la satinatura ed opacizzazione, la sabbatura, la levigatura chimicamente accelera

eguita da personale specificatamente formato; i prodotti e materiali utilizzati per le lavorazioni sono appositamente studiati e calibrati per le finiture di questi oggetti molto delicati ad elevata tecnologia i quali necessitano di particolare cura ed attenzione. Generalmente se non diversamente richiesto per queste lavorazioni utilizziamo prodotti atossici e saponi neutri per i lavaggi, il materiale qui lavorato viene consegnato perfettamente lavato, asciugato e privo di residui o contaminazioni. Particolare attenzione viene dedicata con controlli qualitativi costanti non solo alla fine delle lavorazioni da noi effettuate ma anche durante le varie fasi, a partire da un controllo preciso. Technoveneta inoltre è in grado di fornire il prodotto finito in brevissimo tempo, garantendo l'inizio dei processi di lavorazione entro le 24 ore dalla ricezione del materiale o del componente su cui effettuare la finitura. Siamo specializzati nella lavorazione di strumenti medici, viti, placche, piastre, barre, protesi e parti su misura come teste femorali ed articolazioni in acciaio, titanio o leghe speciali.

ta, la lucidatura e la lucidatura isotropica. Assemblaggio di Componenti Inoltre, Technoveneta offre servizi di assemblaggio sia semplici che complessi meccanici ed elettronici di vario genere. L'azienda è in grado di prototipare e produrre in toto le varie componenti necessarie alla costruzione dell'assemblato mediante stampaggio, fusione, tornitura e taglio laser, garantendo ai clienti un prodotto finito ad un costo certo, con un controllo qualitativo costante in ogni step produttivo. Servizi per il Settore Medico Ortopedico, Dentale e Protesico Technoveneta dispone di un reparto dedicato alle finiture di componenti per il settore medico ortopedico, dentale e protesico. Questa linea è indipendente dal reparto industriale e viene seguita da personale specificatamente formato. L'azienda è in grado di fornire il prodotto finito in brevissimo tempo, garantendo l'inizio dei processi di lavorazione entro le 24 ore dalla ricezione del materiale o del componente su cui effettuare la finitura. Impegno e qualità Technoveneta si impegna a fornire servizi di alta qualità, garantendo un controllo qualitativo costante in ogni fase del processo di lavorazione. La soddisfazione del cliente è al centro di tutto ciò che facciamo. Per maggiori informazioni su Technoveneta e i servizi offerti, visitate il nostro sito web o contattateci direttamente.

Contatti

TECHNOVENETA SRL

Tel. 0444876213

<http://www.technoveneta.com/>

Via del Lavoro 21, Monticello Conte Otto, 36010

Nessun orario indicato
